



КАМИ

107123, г. Москва, ул. Большая Семеновская, д. 40, стр. 13

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ IRON MAC серия HPB-C



- Системы ЧПУ DE15 15.6" сенсорный дисплей. Русифицированная система ЧПУ с поддержкой до 8-ми осей управления
- Моторизованная система компенсации прогиба типа WILA (Нидерланды)
- Станок укомплектован стандартным широкоуниверсальным комплектом гибочного инструмента (пуансон + матрица)



IRON MAC

Конструктивные особенности:

Системы ЧПУ DE15 (Китай) – - на русском языке.

- 2D-графика, 15.6" сенсорный дисплей;
- 3D – визуализация;
- Поддержка до 8-ми осей управления;
- USB порт – 1 шт.
- Программное обеспечение симуляции процесса гибки на удаленном ПК.



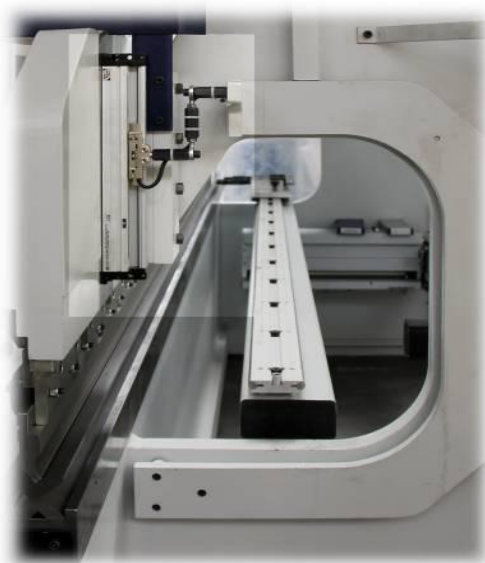
Электрохимический задний упор с автоматическим перемещением по осям X(550мм) и R. Перемещение заднего упора осуществляется по линейным направляющим посредством высокоточной шарико-винтовой пары и сервомотора.

Три откидывающихся упорных блока вручную перемещаются по двум линейным направляющим вдоль балки заднего упора (оси Z), оснащены тремя упорными поверхностями.



- Электрогидравлическая синхронизация осей Y1 и Y2.

Электронные линейки положения ползуна **Givi (Италия)/Fagor (Испания)** с точностью до 0,01мм (ось Y1+Y2)

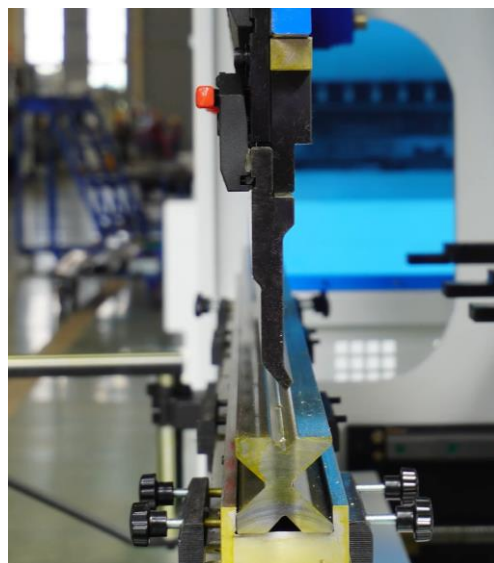


- Пресс оснащен креплениями **для быстрой смены пуансона;**

- Передние поддерживающие суппорты перемещаются **по линейной направляющей.**

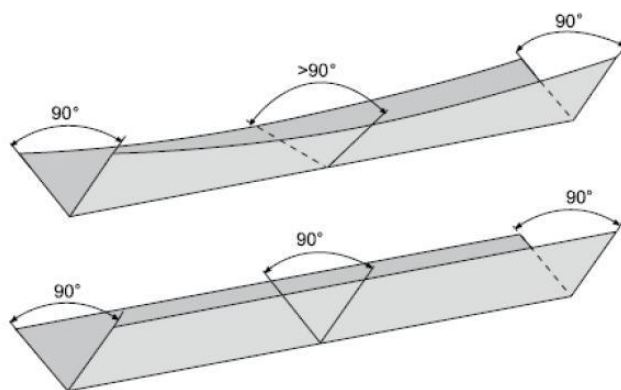


- Пуансон имеет хвостовик типа **Amada/Promecam, набран сегментами;**
- Стол сконструирован под крепление матриц европейского типа, шириной 60мм
- **Матрица (4-х сторонняя многоручьевая на всю рабочую длину).**



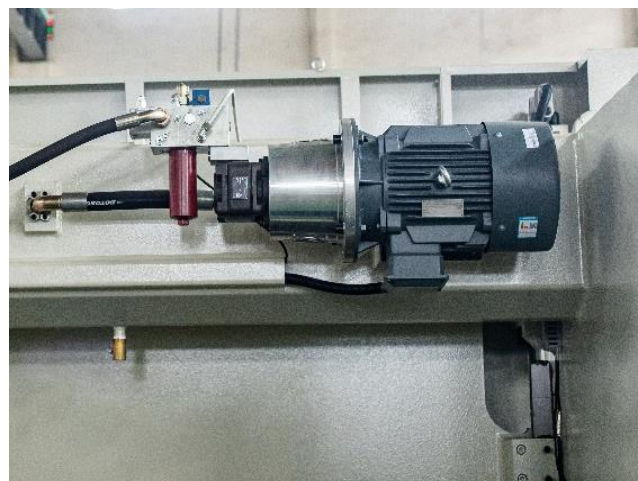
- **Моторизированная система компенсации прогиба** верхней траверсы стола (бомбирование) тип WILA (Нидерланды)





Система компенсации прогиба необходима при гибке изделий длиной более 2 м для исключения разницы углов по всей длине заготовки. Моторизованная система работает в автоматическом режиме. Параметры работы просчитываются системой ЧПУ в зависимости от введенных параметров заготовки и используемого инструмента.

-Главный двигатель лицензионный
SIEMENS (Германия)



- LED подсветка зоны гибки



ПРИМЕРЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ПРОФИЛЕЙ ПРИ НАЛИЧИИ НЕОБХОДИМОГО ИНСТРУМЕНТА

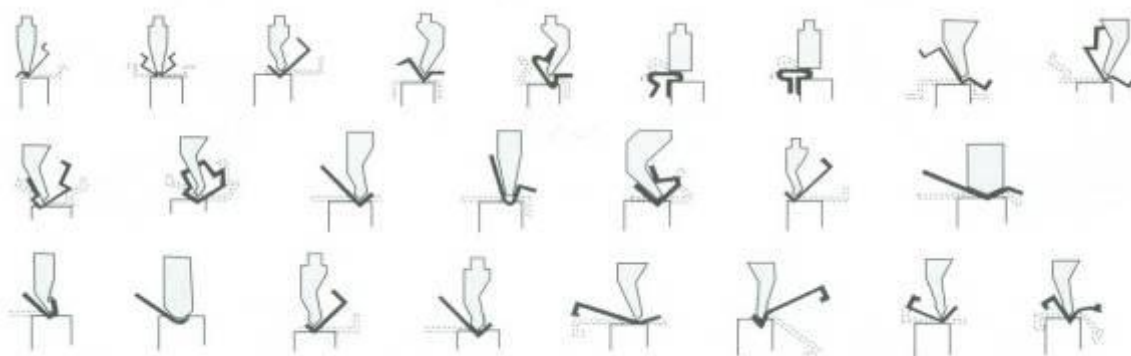
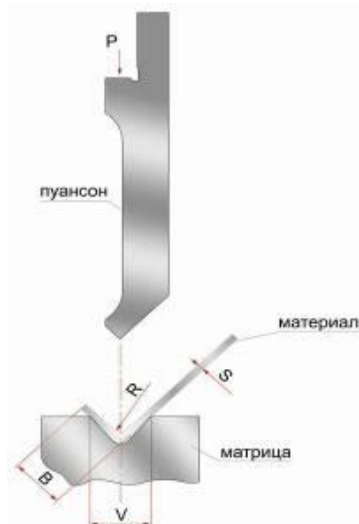


ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСИЛИЙ ЛИСТОГИБОЧНОГО ПРЕССА

V	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120
B	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	31	35	38	42	46	49	56	63	70	85
R	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	7	8	9	10	10.5	11	13	14	16	19
S	0.5	40	30																					
	0.6	60	40	30	30																			
	0.8		70	50	40	30																		
	1		110	80	70	60																		
	1.2			120	100	80	70	60																
	1.5				150	120	110	90	80															
	2					220	190	170	150	130	110													
	2.5						250	220	200	170	150	130												
	3							330	290	250	210	180	160											
	3.5								400	330	290	250	220	200	180									
	4									440	370	330	290	260	230	210								
	4.5										470	410	370	330	300	270	240							
	5											510	450	400	360	330	300	270	250					
	6														520	470	430	390	360	340	300			
	8																	700	640	600	520	460	420	
	10																				810	720	650	
	12																						950	780
	14																						1300	1100



Технические характеристики:

Серия НРВ-С	Номинальное усилие	Рабочая длина	Расстояние между стойками	Ход траверсы	Раскрытие	Зев	Ход заднего упора	Габариты			Скорость перемещения траверсы			Объем масла	Мощность двигателя	Вес
											Подвода	Рабочая	Возврата			
	кН	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм/с	мм/с	мм/с	л	кВт	кг
НРВ-С 30/1600	300	1600	1230	150	460	250	550	1800	1300	1800	110	8	80	50	4 kW	1,5
НРВ-С 63/1600	630	1600	1230	150	460	250	550	1800	1600	2200	110	8	80	100	5.5 kW	3,2
НРВ-С 63/2500	630	2500	2050	150	460	300	550	2800	1600	2300	110	8	80	170	5.5 kW	3,8
НРВ-С 90/2500	900	2500	2050	150	460	300	550	2850	1600	2300	110	10	80	200	5.5 kW	5
НРВ-С 110/2500	1100	2500	2050	265	530	450	550	2850	1600	2400	120	10	80	200	7.5 kW	5,5
НРВ-С 135/3200	1350	3200	2700	265	530	450	550	3600	1600	2400	120	10	80	200	7.5 kW	6,5
НРВ-С 170/3200	1700	3200	2700	265	530	450	550	3600	1800	2500	120	10	90	260	11 kW	8,5

Стандартная комплектация:

- Устройство ЧПУ: 2D-графический сенсорный контроллер **DT 15**, управление 4-мя осями (Y1+Y2+X+R) – русский язык
- Гидравлическая система: **ARGO (Германия)**, полное управление с ЧПУ всеми электро-гидравлическими системами, включая блок клапанов давления, блок клапанов синхронизации, блок клапанов подачи, масляной насос. Электронные линейки положения ползуна **Civi (Италия)/Fagor (Испания)** с точностью до 0,01мм (ось Y1+Y2)
- **Моторизированная компенсация прогиба (бомбирование)**
- **Задний упор имеет автоматическое перемещение по осям X (550 мм)** перемещение выполняется с помощью ШВП по линейным направляющим от привода серводвигателя; три упора можно вручную отвести влево или вправо вдоль по двойным линейным направляющим;
- **Зажимы для быстрой смены пуансонов;**
- Система крепления инструмента - AMADA-PROMECAM;
- **Станок оснащен многоручейковой матрицей и пуансоном на всю длину пресса.**
- Две передние поддерживающие опоры;
- Выносная педаль управления с кнопкой аварийной остановки
- Инструкция по эксплуатации и обслуживанию станка
- Набор инструмента для обслуживания
- Станок окрашен полиуретановой краской

Условия оплаты оборудования:

Складское оборудование: 100% предоплата.

Заказное оборудование: 50% предоплата, 45% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 5% по факту поступления оборудования на склад ООО «КАМИ-ГРУПП».

Условия отгрузки:

Самовывоз со склада Поставщика в РФ.

Доставка оплачивается отдельно.

Гарантия 1 год на станок.



СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

Наименование оборудования	Цена с НДС, Юани	Срок поставки
HPB-C 63/1600 Листогибочный гидравлический пресс (Y1 Y2 X R, ЧПУ DT 15, компенсация прогиба)	148 400	Середина июля
HPB-C 63/2500 Листогибочный гидравлический пресс (Y1 Y2 X R, ЧПУ DT 15, компенсация прогиба)	170 600	В наличии
HPB-C 90/2500 Листогибочный гидравлический пресс (Y1 Y2 X R, ЧПУ DT 15, компенсация прогиба)	201 200	В наличии
HPB-C 110/2500 Листогибочный гидравлический пресс (Y1 Y2 X R, ЧПУ DT 15, компенсация прогиба)	237 100	Середина июля
HPB-C 135/3200 Листогибочный гидравлический пресс (Y1 Y2 X R, ЧПУ DT 15, компенсация прогиба)	292 200	Середина июня
HPB-C 170/3200 Листогибочный гидравлический пресс (Y1 Y2 X R, ЧПУ DT 15, компенсация прогиба)	327 600	В наличии



--

С уважением, РОСЛОВ Алексей
 Компания КАМИ
 отдел металлообрабатывающего оборудования
 +7 495 781-55-11 доб.3313
 моб. +79031544273
roslov@stanki.ru
www.stanki.ru